

Wir suchen zur Festanstellung für ein produzierendes Unternehmen im Maschinenbau einen:

Supply Management Manager (m/w/d)

Standort:

Schleswig-Holstein

Beginn:

Kurzfristig, nach Vereinbarung

Das Unternehmen:

Für unseren Kunden im Bereich der Präzisionsbearbeitungs- und Oberflächentechnologie (Maschinenbau) suchen wir einen erfahrenen Supply Management Manager (m/w/d) zur Verstärkung des Teams. In dieser Position tragen Sie maßgeblich zur Optimierung der Beschaffungs- und Planungsprozesse bei und sorgen für einen reibungslosen Materialfluss in der Produktion.

Ihre Aufgaben:

- **Kennzahlen-Management:** Überwachung und kontinuierliche Verbesserung zentraler Leistungsindikatoren wie Lieferquote, Bestellabdeckung, termingerechte Lieferung, Planungsgenauigkeit und Gesamtkosten.
- **Bestandskontrolle:** Sicherstellung der Materialverfügbarkeit unter Berücksichtigung optimaler Lagerbestände.
- **Strategische Planung:** Zusammenarbeit mit den Teams in Beschaffung, Produktion und Betrieb zur Bedarfsprognose und Optimierung der Lieferkettenprozesse.
- **Kostenmanagement:** Bewertung und Reduzierung der Gesamtkosten in Zusammenarbeit mit dem Sourcing-Team.
- **Mentoring:** Anleitung und Unterstützung von Fokusgruppenleitern in verschiedenen Bereichen – insbesondere im Hinblick auf Best Practices mit SAP MM.
- **Lieferantenmanagement:** Durchführung regelmäßiger Leistungsbewertungen für kritische und leistungsschwache Lieferanten zur Förderung kontinuierlicher Verbesserungen.
- **Bestellprozess:** Verwaltung des gesamten Beschaffungsprozesses von der Auftragsstellung bis zur termingerechten Lieferung.
- **Qualitätssicherung:** Enge Zusammenarbeit mit dem Qualitätsmanagement und den Supplier Quality Engineers zur Einhaltung aller Qualitätsrichtlinien und technischen Spezifikationen.
- **Datenanalyse:** Nutzung von SAP MM-Berichten und Analysetools zur Nachverfolgung von Bestellungen und Analyse von Einkaufskennzahlen.
- **Prozessoptimierung:** Vorantreiben von Prozessverbesserungen und Effizienzsteigerungen durch Automatisierung und optimierte Arbeitsabläufe.

Ihr Profil:

- Umfangreiche Berufserfahrung in leitenden Funktionen wie Einkaufsleiter, Supplier Quality Engineer oder in der Planung und dem Einkauf, idealerweise im Schwermaschinenbau, der Energietechnik oder der industriellen Automatisierung
- Bachelor-Abschluss in Maschinenbau, Supply Chain Management oder einem verwandten Bereich
- Hohes Maß an Eigenmotivation, Anpassungsfähigkeit und Lernbereitschaft. Starke Verhandlungs-, Kommunikations- und Entscheidungsfähigkeiten
- Fundierte Kenntnisse im Umgang mit SAP MM und Best Practices für SAP-Prozesse
- Nachgewiesene Fähigkeit zur Zusammenarbeit mit funktionsübergreifenden Teams und zur Förderung einer kooperativen Arbeitsweise
- Hervorragende analytische und kritische Denkfähigkeiten zur Bewältigung komplexer Herausforderungen

Ihre Chancen:

- Eine verantwortungsvolle Position mit vielseitigen Aufgaben und Gestaltungsspielraum
- Die Möglichkeit, aktiv zur Optimierung der globalen Lieferkette beizutragen
- Ein motiviertes Team in einem dynamischen Arbeitsumfeld
- Eine Attraktive Vergütung

Bei Interesse senden Sie bitte Ihre Unterlagen an: bewerbung@keyplayer.de